

Трубы

водогазопроводные

Трубы стальные водогазопроводные

(ГОСТ 3262-75)

К данной группе относятся неоцинкованные и оцинкованные стальные сварные трубы, применяемые для водопроводов и газопроводов, а также для системы отопления и деталей конструкций. По длине трубы изготавливают от 4 до 12

м:

а) мерной или кратной мерной длины с припуском на каждый рез по 5 мм и продольным отклонением на всю длину плюс 10 мм;

б) немерной длины.

По согласованию изготовителя с потребителем в партии немерных труб допускается до 5 % труб длиной от 1,5 до 4 м.

Для резьбы, изготовленной методом накатки, на трубе допускается уменьшение ее внутреннего диаметра до 10% по всей длине резьбы. Масса 1 м труб подсчитана при плотности стали, равной 7,85 г/см. Оцинкованные трубы тяжелее неоцинкованных на 3%.

Примечание: Предельное отклонение в плюсовую сторону по толщине стенки ограничивается предельными отклонениями по массе труб. Трубы обычной точности изготовления применяют для водопроводов, газопроводов и систем отопления.

Трубы повышенной точности изготовления применяют для деталей водопроводных и газопроводных конструкций.

Предельные отклонения по массе труб не должны превышать +8%. По требованию потребителя предельные отклонения по массе не должны превышать: +7,5% - для партии; +10% - для отдельной трубы.

Кривизна труб на 1 м длины не должна превышать: 2 мм - с условным проходом до 20 мм включительно; 1,5 мм - с условным проходом свыше 20 мм.

Трубы с условным проходом 6, 8, 10, 15 и 20 мм по требованию потребителя сматывают в бухты. Примеры условных обозначений:

Труба обыкновенная, неоцинкованная, обычной

точности изготовления, немерной длины, с толщиной стенки 2,8 мм, условным проходом 20 мм,
без резьбы и без муфты: труба 20x2,8 ГОСТ 3262-75.

То же, с муфтой: труба М-20x2,8 ГОСТ 3262-75.

То же, мерной длины, с резьбой: труба Р-20x2,8-4000 ГОСТ 3262-75.

Для труб под накатку резьбы в условном обозначении после слова «труба» указывается буква Н.

Для труб с длинной резьбой в условном обозначении после слова «труба» указывается буква Д.

Для труб повышенной точности изготовления в условном обозначении после размера условного прохода указывается буква П.

Параметры водопроводных труб (ГОСТ 3262-75)

□

ДУ	Условное наименование	Нормальный диаметр, мм	Легкие
Толщина	Масса 1 м, кг	стенки	Метров в
6	10,2	1,8	
8	13,5	2,0	
10	17,0	2,0	
15	21,3	2,5	
20	26,8	2,5	
25	33,5	2,8	
32	42,3	2,8	
40	48,0	3,0	
50	60,0	3,0	
65	75,5	3,2	
80	88,5	3,5	

Трубы водогазопроводные

90	101,3	3,5
100	114,0	4,0
125	140,0	4,0
150	165,0	4,0

ДУ	Условное наружный диаметр, мм	Обычные Метров в
Толщина	Масса 1м, кг	стенки
6	10,2	2,0
8	13,5	2,2
10	17,0	2,8
15	21,3	2,8
20	26,8	2,8
25	33,5	3,2
32	42,3	3,2
40	48,0	3,5
50	60,0	3,5
65	75,5	4,0
80	88,5	4,0
90	101,3	4,0
100	114,0	4,5
125	140,0	4,5
150	165,0	4,5

ДУ	Условное		Усиленные
	Номинальный диаметр, мм	Толщина	
	Номинальный диаметр, мм	Масса 1 м, кг	Метров в
	6	10,2	2,5
	8	13,5	2,8
	10	17,0	2,8
	15	21,3	3,2
	20	26,8	3,2
	25	33,5	4,0
	32	42,3	4,0
	40	48,0	4,0
	50	60,0	4,5
	65	75,5	4,5
	80	88,5	4,5
	90	101,3	4,5
	100	114,0	5,0
	125	140,0	5,5
	150	165,0	5,5

Трубы стальные водопроводные оцинкованные
неоцинкованные (черные) с нарезанной или
цилиндрической резьбой и без резьбы
проходу (ДУ) и толщине

и
накатанной
изготавливаются по условному
стенки согласно [ГОСТ 3262-75](#) .

Сортамент труб должен соответствовать [ГОСТ 3262-75](#).

По длине трубы изготавливают:

- мерной длины - от 4 до 12м;
- немерной длины, в пределах мерной.

По группе точности изготовления
подразделяются на:

- обычной точности;
- повышенной точности.

водогазопроводные трубы

Стальные водогазопроводные трубы обычной точности изготавливают из сталей по [ГОСТ 380](#) и [ГОСТ 1050](#), повышенной точности - из сталей по [ГОСТ 1050](#).

Электросварные трубы.

К данной группе металлопродукции

относятся:

- трубы электросварные прямошовные круглые, зависимости от диаметра: от 10 до 1420мм по [ГОСТ 10706-76](#) длиной в пределах от 2 до 12м, изготавливаемые в до 530мм по [ГОСТ 10705-91](#) от 478

Сортамент электросварных прямошовных круглых [ГОСТ 10704-91](#)

труб соответствует

- трубы электросварные профильные (квадратные, прямоугольные, овальные), изготавливаемые согласно [ГОСТ 13663-86](#) и профили стальные гнутые замкнутые сварные (квадратные и

прямоугольные), изготавливаемые согласно
[ГОСТ 30245-2003](#)

Сортамент электросварных профильных

труб соответствует:

- квадратных - [ГОСТ 8639-82](#) ;
- прямоугольных - [ГОСТ 8645-68](#) ;
- овальных - [ГОСТ 8642-68](#) .

Электросварные профильные трубы изготавливают
размерами от 10 до 100мм толщиной
длины, мерной

наружными
стенки от 1,0 до 5мм немерной
длины в пределах от 1,5 до 9м.

Профили стальные замкнутые изготавливают
30245-2003

согласно **ГОСТ**

размером от 80 до 300мм немерной, мерной,
мерной длиной в пределах от 6 до 12м.

кратной

Электросварные трубы поставляют из стали
составом согласно [ГОСТ 380](#) , [ГОСТ 1050](#) , [ГОСТ 19281-89](#) .

марок с химическим