

## Лист рифлёный

### Листы стальные с ромбическим и чечевичным рифлением (ГОСТ 8568-77)

Лист стальной рифленый ГОСТ 8568-77 с односторонним ромбическим и чечевичным рифленным рифлением общего назначения. Рифленую сталь изготавливают в листах и рулонах с односторонним ромбическим или чечевичным рифлением.

Высота рифлей на листах должна быть 0,2 - 0,3 толщины основания листа, но не менее 0,5 мм.

Листы с ромбическим рифлением изготавливают с диагоналями ромба (25-30)х(60-70) мм. Конфигурация рифлей и расположение больших диагоналей ромба вдоль или поперек листа устанавливаются изготовителем. Шаг с чечевичным рифлением изготавливаются с расстоянием между рифлями 20, 25 и 30 мм.

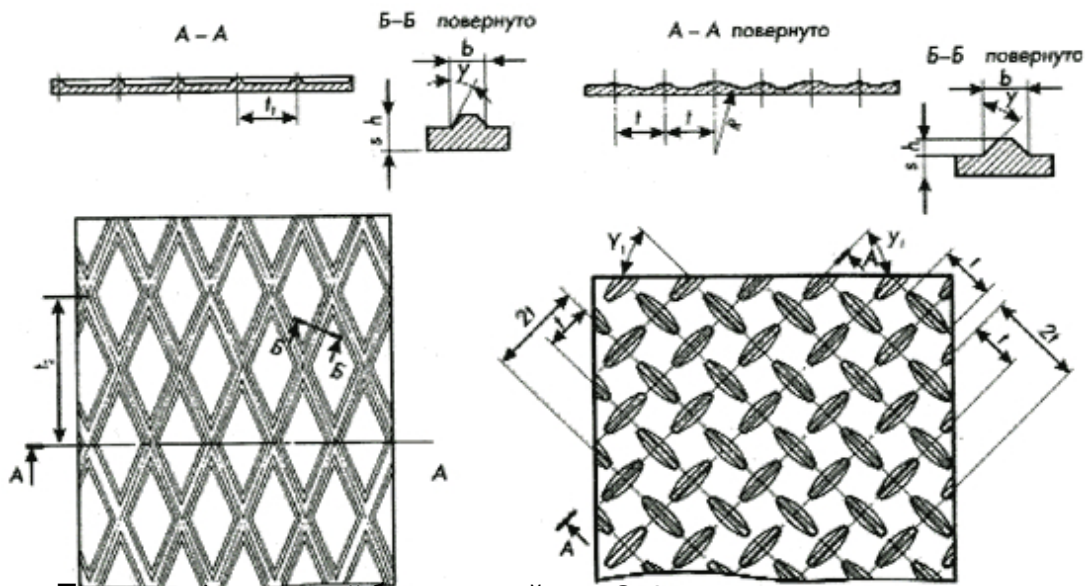
Листовой прокат с чечевичным рифлением А-1-ПВ-СтЗсп2-6х600х6000 TV 14-2-818-88 с катаной кромкой, односторонним рифлением изготавливается из углеродистой стали с химическим составом по ГОСТ 380. Высота рифов на полосе 1,5 мм на расстоянии 40 мм от боковой кромки. Листы изготавливают шириной от 600 до 2200 мм и длиной от 1400 до 8000 мм с градацией 50 мм.

По соглашению изготовителя с потребителем допускается изготовление листов других размеров.

#### **В зависимости от назначения листы изготавливаются:**

- мерной длины;
- кратной мерной длины;
- мерной длины с остатком не более 10% массы партии;
- кратной мерной длины с остатком не более 10% массы партии;
- немерной длины.

**Остатком считают листы длиной в пределах немерной, остающиеся при резке на мерные и кратные мерным.**



ГОСТ 10431-88 Листы стальные рифлёные. Технические условия. С 1988 г. действует с изменениями. Одобрено ИИИМ  
 ГОСТ 10431-88 Листы стальные рифлёные. Технические условия. С 1988 г. действует с изменениями. Одобрено ИИИМ

**ромбическое рифление**

2,5	5,0	
3,0	5,0	
4,0	5,0	
5,0	5,0	
6,0	5,0	
8,0	5,0	
10,0	5,0	
12,0	5,0	

**чечевичное рифление**

2,5	3,6	
3,0	4,0	
4,0	4,0	
5,0	5,0	

6,0	5,0	
8,0	6,0	
10,0	6,0	
12,0	6,0	

Лист стальной рифленый согласно [ГОСТ 8568-77](#) с односторонним ромбическим и чечевичным рифлением общего назначения изготавливают в листах и рулонах, высота рифлей на листах должна быть 0,2-0,3 толщины основания листа, но не менее 0,5мм.

Просечно-вытяжной лист (просечка) изготавливается согласно ТУ 36.26.11-5-8. 1. для изготовления настилов и ступеней маршевых лестниц. Решетчатые настилы используются для площадок техобслуживания и проходных мостиков в нефтяной, газовой, нефтехимической промышленности, на электростанциях, а также для стальных конструкций всех назначений.