

Лист оцинкованный

Сталь тонколистовая оцинкованная (ГОСТ 14918-80)

Настоящий стандарт распространяется на листовую и рулонную холоднокатаную сталь, оцинкованную горячим способом в агрегатах непрерывного цинкования, предназначенную для холодного профилирования, под окраску, изготовления штампованных деталей, посуды, тары и других металлических изделий.

Показатели технического уровня, установленные настоящим стандартом, соответствуют требованиям высшей и первой категорий качества.

Подразделяется:

1. по назначению на группы

- для холодной штамповки - ХШ,
- для холодного профилирования - ХП,
- под окраску (дрессированная) - ПК,
- общего назначения - ОН;

- по способности к вытяжке (сталь группы ХШ) на категории:

- нормальной вытяжки - Н,
- глубокой вытяжки - Г,
- весьма глубокой вытяжки - ВГ;

- по равномерности толщины цинкового покрытия:

- с нормальной разнотолщинностью - НР,
- с уменьшенной разнотолщинностью - УР.

По согласованию потребителя с изготовителем оцинкованная сталь может изготавливаться:

- с узором кристаллизации - КР,
- без узора кристаллизации - МТ.

В зависимости от толщины покрытия оцинкованная сталь делится на 3 класса

Класс	Класс толщины	Масса 1м ² слоя покрытия, нанесённого с двух сторон	Толщина покрытия, мкм
1		свыше 258 до 570	свыше 18
2		от 142,5 до 258	от 10

Оцинкованную сталь изготавливают шириной от 710 до 1800 мм включительно, толщиной от 0,5 до 2,5 мм включительно из углеродистой холоднокатаной рулонной стали. Для цинкования применяют цинк марок Ц0 и Ц1 с добавлением в ванну алюминия, свинца и других металлов. Допускается легирование свинцом за счет введения цинка марки Ц2. Для защиты поверхности от коррозии производится консервация: пассивирование, промасливание или пассивирование и промасливание. По требованию потребителя оцинкованную сталь не консервируют.

Пример условного обозначения: оцинкованная рулонная сталь толщиной 1,2, шириной 1000 мм, повышенной точности прокатки А, с обрезной кромкой О, марки 08кп, весьма глубокой вытяжки ВГ, без узора кристаллизации МТ, с уменьшенной разнотолщинностью УР, второго класса покрытия по ГОСТ 14918-80:

ОЦ А - О - 1,2x1000 ГОСТ 19904-74
08кп ВГ - МТ - УР - 2 ГОСТ 14918-80

Лист стальной оцинкованный изготавливается согласно [ГОСТ 14918 - 80](#).

Оцинкованную сталь изготавливают из углеродистой холоднокатаной рулонной стали с качеством поверхности по [ГОСТ 16523-89](#), шириной от 710 до 1800мм включительно, толщиной от 0,5 до 2,5мм включительно.

Сортамент оцинкованной стали должен соответствовать [ГОСТ 19904-74](#).

В зависимости от толщины покрытия оцинкованная сталь делится на три класса:

- П- при толщине покрытия свыше 40мкм до 60мкм вкл;
- 1 - при толщине покрытия свыше 18 до 40мкм вкл;
- 2 - при толщине покрытия от 10 до 18мкм вкл.

В зависимости от назначения сталь листовая оцинкованная подразделяется на:

- ХШ - для холодной штамповки;

Сталь листовая оцинкованная для холодной штамповки подразделяется на:

Н - нормальной вытяжки;

Г - глубокой вытяжки;

ВГ - весьма глубокой вытяжки;

- ХП - для холодного профилирования;
- ПК - под окраску (дрессированная);
- ОН - общего назначения.

Лист стальной профилированный (профнастил) изготавливается согласно [ГОСТ 24045-94](#)

Стальные холодногнутые листовые профили с трапециевидной формой гофра (профнастил) изготавливаются на профилегибочных станках и предназначены для применения в строительстве и других отраслях.

Профнастил классифицируют по :

- назначению;
- материалу исходной заготовки;

- наличие декоративного лакокрасочного покрытия.

По назначению профнастил подразделяют на типы:

- для настила покрытий - Н;
- для настила и стеновых ограждений - НС;
- для стеновых ограждений - С.