

Лист холоднокатаный

Прокат листовой холоднокатаный ГОСТ 19904-90

Настоящий стандарт распространяется на листовой холоднокатаный прокат шириной 500 мм и более, изготавливаемый в листах толщиной от 0,35 до 5,00 мм, рулонах толщиной от 0,35 до 3,50 мм.

Прокат подразделяется:

1. по точности изготовления:

- по толщине:

- ВТ - высокая,
- АТ - повышенная,
- ВТ-нормальная;

- по ширине:

- ВШ - высокая,
- АШ - повышенная,
- БШ-нормальная (листовой прокат);

- по длине: (листовой прокат, кроме прокатанного полистно)

- ВД-высокая,
- АД - повышенная,
- БД - нормальная;

- по плоскостности (листовой прокат):

- ПО - особо высокая,
- ПВ - высокая,
- ПУ - улучшенная,
- ПН - нормальная;

- по характеру кромки:

- О - обрезная,
- НО - необрезная.

Прокат тонколистовой холоднокатаный из малоуглеродистой качественной стали для холодной штамповки. ГОСТ 9045

Тонколистовой холоднокатаный прокат из малоуглеродистой качественной стали толщиной 0,5 - 3 мм, изготавливаемый в листах и рулонах, предназначен для холодной штамповки.

Тонколистовой холоднокатаный прокат подразделяют:

1. по способности к вытяжке на четыре категории:

- ВОСВ - весьма особо сложная вытяжка;
- ОСВ - особо сложная вытяжка;
- СВ - сложная вытяжка;
- ВГ - весьма глубокая вытяжка;

- по качеству отделки поверхности на три группы:

- особо высокой отделки - I;
- высокой отделки - II;
- повышенной отделки - III;

- по состоянию поверхности:

- глянцевая - гл;
- матовая - м;
- повышенной отделки - III;

- по точности прокатки:

- повышенной точности - П;
- обычной точности - О.

Пример условного обозначения:

лист из стали 08Ю, толщиной 1,0 мм, шириной 1000 мм, длиной 2000 мм, повышенной точности, особо высокой отделки поверхности, матовая поверхность, особо сложной вытяжки:

Лист II - 1,0x1000x2000 ГОСТ 19904-74
1 - м - ОСВ - 08Ю ГОСТ 9045-80

Прокат листовой холоднокатаный конструкционный подразделяется на:

- листы х/к конструкционные общего назначения, изготавливаемые по [ГОСТ 16523-89](#) .

Сортамент соответствует [ГОСТ 19904-74](#) .

Химический состав стали должен соответствовать [ГОСТ 1050-88](#) .

По нормируемым характеристикам подразделяется на 5 категорий.

По качеству отделки поверхности делится на группы I, II, III.

По способности к вытяжке (толщиной до 2мм): Г - глубокой и Н - нормальной.

- листы х/к малоуглеродистые качественные для холодной штамповки, изготавливаемые по [ГОСТ 9045-93](#) толщиной до 3,9мм из марок стали: 08ю, 08пс, 08кп.

Сортамент соответствует [ГОСТ 19904-74](#) .

Химический состав стали должен соответствовать [ГОСТ 9045-93](#) .

По способности к вытяжке прокат подразделяют на 4 категории.